

„ **HISZPAŃSKI TEMPERAMENT -  
NIEMIECKA PRECYZJA** ”

## KARTA INFORMACYJNA PÓLAUTOMATU SPAWALNICZEGO COMPACT 2500



Profesjonalny półautomat spawalniczy, do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych oraz elementów aluminiowych.

Posiada 10 – stopniową regulację napięcia prądu, płynną regulację posuwu drutu, regulację czasu spawu punktowego, gniazdo EURO .

Urządzenia serii COMPACT charakteryzują się bardzo dużą wytrzymałością, sprawdzają się podczas intensywnych prac spawalniczych, odporne na uszkodzenia mechaniczne.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	400 [V]
CONTINUOUS ADJUSTMENT	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU	28-250 [A]
DUTY CYCLE	CYKL PRACY: 35%/60%	250/190 [A]
WELDING VOLTAGE	NAPIĘCIE ŁUKU	17,6-35[V]
APPLICABLE WIRE DIAMETERS	ŚREDNICA DRUTU	0.6-0.8-1.0-1.2 [mm]
NO. ROULETTES	ILOŚĆ ROLEK	2
MAXIMUM WIRE SPEED	MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ DRUTU	15 [m/min]
THERMAL INSULATION	ZABEZPIECZENIE TERMICZNE	180 [°C]
WEIGHT	WAGA	72 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	532x685x900 [mm]
SPOT TIME – CONTROL	SPAWANIE PUNKTOWE	TAK
SOFT START – CONTROL	ŁAGODNY START PODAJNIKA	NIE
BURN BACK - CONTROL	WOLNY WYLOT DRUTU	NIE

„ **HISZPAŃSKI TEMPERAMENT -  
NIEMIECKA PRECYZJA** ”

## KARTA INFORMACYJNA PÓŁAUTOMATU SPAWALNICZEGO COMPACT 3000



Profesjonalny półautomat spawalniczy, do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych oraz elementów aluminiowych.

Posiada 10 – stopniową regulację napięcia prądu, płynną regulację posuwu drutu, regulację czasu spawu punktowego, gniazdo EURO .

Urządzenia serii COMPACT charakteryzują się bardzo dużą wytrzymałością, sprawdzają się podczas intensywnych prac spawalniczych, odporne na uszkodzenia mechaniczne.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	400 [V]
CONTINUOUS ADJUSTMENT	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU	30-300 [A]
DUTY CYCLE	CYKL PRACY: 35%/60%	300/230 [A]
WELDING VOLTAGE	NAPIĘCIE ŁUKU	17,5-37[V]
APPLICABLE WIRE DIAMETERS	ŚREDNICA DRUTU	0.6-0.8-1.0-1.2 [mm]
NO. ROULETTES	ILOŚĆ ROLEK	2
MAXIMUM WIRE SPEED	MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ DRUTU	19 [m/min]
THERMAL INSULATION	ZABEZPIECZENIE TERMICZNE	180 [°C]
WEIGHT	WAGA	82 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	556x705x900 [mm]
SPOT TIME – CONTROL	SPAWANIE PUNKTOWE	TAK
SOFT START – CONTROL	ŁAGODNY START PODAJNIKA	NIE
BURN BACK - CONTROL	WOLNY WYLOT DRUTU	NIE

„ **HISZPAŃSKI TEMPERAMENT -  
NIEMIECKA PRECYZJA** ”

## KARTA INFORMACYJNA PÓLAUTOMATU SPAWALNICZEGO COMPACT 4000



Profesjonalny półautomat spawalniczy, do spawania stali węglowych, nierdzewnych, kwasoodpornych oraz elementów aluminiowych.

Posiada 10 – stopniową regulację napięcia prądu, płynną regulację posuwu drutu, regulację czasu spawu punktowego, gniazdo EURO .

Urządzenia serii COMPACT charakteryzują się bardzo dużą wytrzymałością, sprawdzają się podczas intensywnych prac spawalniczych, odporne na uszkodzenia mechaniczne.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	400 [V]
CONTINUOUS ADJUSTMENT	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU	35-392 [A]
DUTY CYCLE	CYKL PRACY: 35%/60%	392/300 [A]
WELDING VOLTAGE	NAPIĘCIE ŁUKU	18-39[V]
APPLICABLE WIRE DIAMETERS	ŚREDNICA DRUTU	0.6-0.8-1.0-1.2 [mm]
NO. ROULETTES	ILOŚĆ ROLEK	4
MAXIMUM WIRE SPEED	MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ DRUTU	21 [m/min]
THERMAL INSULATION	ZABEZPIECZENIE TERMICZNE	180 [°C]
WEIGHT	WAGA	100 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	556x705x900 [mm]
SPOT TIME - CONTROL	SPAWANIE PUNKTOWE	TAK
SOFT START – CONTROL	ŁAGODNY START PODAJNIKA	TAK
BURN BACK - CONTROL	WOLNY WYLOT DRUTU	TAK

„ **HISZPAŃSKI TEMPERAMENT -  
NIEMIECKA PRECYZJA** ”

## KARTA INFORMACYJNA PÓŁAUTOMATU SPAWALNICZEGO MIG 2300 ALU

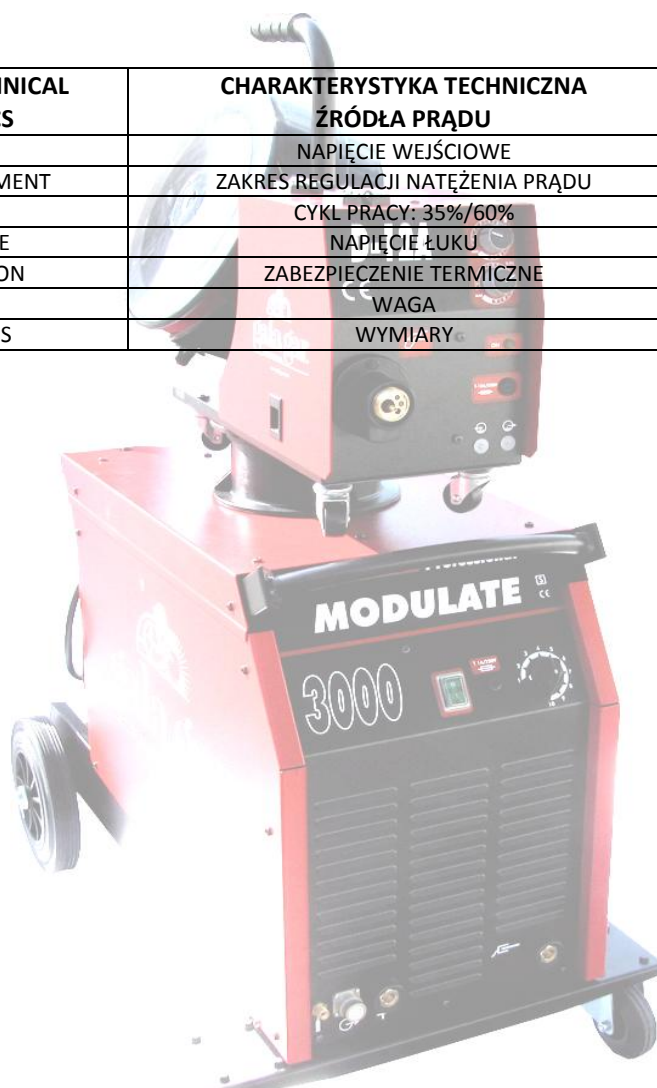


Profesjonalny półautomat spawalniczy, do spawania aluminium oraz stali węglowych, kwasoodpornych i nierdzewnych. Zastosowano nowoczesny transformator oraz dodatkowy stabilizator, dzięki którym uzyskano stabilniejszy łuk oraz ograniczono ilość odprysków. Posiada 10 – stopniową regulację napięcia prądu, płynną regulację posuwu drutu, regulację czasu spawu punktowego, regulację łagodnego startu podajnika drutu SOFT START, regulację wolnego wylotu drutu po zakończeniu spawania BURN BACK, gniazdo EURO. Zaprojektowany specjalnie dla specjalistów zajmujących się spawaniem aluminium.

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	400 [V]
CONTINUOUS ADJUSTMENT	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU	20-260 [A]
DUTY CYCLE	CYKL PRACY: 35%/60%	262/200 [A]
WELDING VOLTAGE	NAPIĘCIE ŁUKU	16-36[V]
APPLICABLE WIRE DIAMETERS	ŚREDNICA DRUTU	0.6-0.8-1.0-1.2 [mm]
NO. ROULETTES	ILOŚĆ ROLEK	4
MAXIMUM WIRE SPEED	MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ DRUTU	19 [m/min]
THERMAL INSULATION	ZABEZPIECZENIE TERMICZNE	180 [°C]
WEIGHT	WAGA	79 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	532x685x900 [mm]
SPOT TIME – CONTROL	SPAWANIE PUNKTOWE	TAK
SOFT START – CONTROL	ŁAGODNY START PODAJNIKA	TAK
BURN BACK - CONTROL	WOLNY WYLOT DRUTU	TAK

**KARTA INFORMACYJNA PÓŁAUTOMATU SPAWALNICZEGO MODULATE 3000  
+ PODAJNIK DRUTU D12/A**

POWER SOURCE TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA ŹRÓDŁA PRĄDU	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	400 [V]
CONTINUOUS ADJUSTMENT	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU	30-300 [A]
DUTY CYCLE	CYKL PRACY: 35%/60%	300/230 [A]
WELDING VOLTAGE	NAPIĘCIE ŁUKU	17,5-37[V]
THERMAL INSULATION	ZABEZPIECZENIE TERMICZNE	180 [°C]
WEIGHT	WAGA	79 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	556x705x900 [mm]



WIRE FEEDER UNIT TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA PODAJNIKA DRUTU	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	24 [V]
NO. ROULETTES	ILOŚĆ ROLEK	2
APPLICABLE WIRE DIAMETERS	ŚREDNICA DRUTU	0.6-0.8-1.0-1.2 [mm]
MAXIMUM WIRE SPEED	MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ DRUTU	19 [m/min]
WEIGHT	WAGA	13,5 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	274x527x630 [mm]
SPOT TIME – CONTROL	SPAWANIE PUNKTOWE	TAK
SOFT START – CONTROL	ŁAGODNY START PODAJNIKA	TAK
BURN BACK - CONTROL	WOLNY WYLOT DRUTU	TAK
2T/4T	2T/4T	TAK
TEST GAS/TEST WIRE	TEST GAZU/TEST DRUTU	TAK/TAK

„ HISZPAŃSKI TEMPERAMENT -  
NIEMIECKA PRECYZJA ”

## KARTA INFORMACYJNA PÓLAUTOMATU SPAWALNICZEGO SYNERMIG 230 MP



Profesjonalny, inwertorowy półautomat synergiczny przeznaczony do spawania stali węglowych metodami MMA, MMA CEL, TIG DC, TIG PULSE, MIG/MAG, FCAW MMA, MMA CEL, TIG DC, TIG PULSE, MIG/MAG, FCAW. Charakterystyczną cechą urządzenia są bardzo małe wymiary oraz bardzo duża wszechstronność w doborze procesów spawania. Wgrane do pamięci urządzenia gotowe programy znacznie ułatwiają pracę spawaczowi. **Jako jedno z niewielu na rynku urządzenie przewiduje możliwość lutowania - CuSi.**

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	230 [V]
CONTINUOUS ADJUSTMENT MIG	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU MIG	10-200 [A]
DUTY CYCLE MIG	CYKL PRACY MIG: 35%/60%	200/150 [A]
CONTINUOUS ADJUSTMENT TIG	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU TIG	5-200 [A]
DUTY CYCLE TIG	CYKL PRACY TIG: 35%/60%	200/150 [A]
CONTINUOUS ADJUSTMENT MMA	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU MMA	30-200 [A]
DUTY CYCLE MMA	CYKL PRACY MMA: 35%/60%	200/150 [A]
TIG PULSE FREQUENCY	ZAKRES REGULACJI TIG PULS	0.1-500 [Hz]
WELDING VOLTAGE	NAPIĘCIE ŁUKU	12-30[V]
APPLICABLE WIRE DIAMETERS	ŚREDNICA DRUTU	0.6-0.8-1.0 [mm] 1.2Al
NO. ROULETTES	ILOŚĆ ROLEK	2
MAXIMUM WIRE SPEED	MAKSYMALNA PRĘDKOŚĆ DRUTU	15 [m/min]
WEIGHT	WAGA	18 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	230x467x465 [mm]

„ **HISZPAŃSKI TEMPERAMENT -  
NIEMIECKA PRECYZJA** ”

## KARTA INFORMACYJNA SPAWARKI INWENTEROWEJ TIG ELECTRONICS 200 AC/DC



Profesjonalna inwenterowa spawarka TIG AC/DC.

Dostępne funkcje: spawanie metodą MMA, TIG DC, TIG DC PULSE, TIG AC, 2/4 Takt, **BI-LEVEL**, zajarzenie łuku przez potarcie Tig-Lift lub bezdotykowe HF, Balans, HOT START, ARC-FORCE. Urządzenie może współpracować z chłodnicą WCS 510, która nie wchodzi w skład zestawu. **Dodatkowo zestaw zawiera uchwyt 4mb i reduktor.**

TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	230 [V]
CONTINUOUS ADJUSTMENT TIG	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU TIG	7-200 [A]
DUTY CYCLE TIG	CYKL PRACY TIG: 35%/60%	185/150 [A]
CONTINUOUS ADJUSTMENT MMA	ZAKRES REGULACJI NATĘŻENIA PRĄDU MMA	7-150 [A]
DUTY CYCLE MMA	CYKL PRACY MMA: 35%/60%	160/130 [A]
TIG DC PULSE FREQUENCY	ZAKRES REGULACJI PULS TIG DC	5-250 [Hz]
TIG AC PULSE FREQUENCY	ZAKRES REGULACJI PULS TIG AC	20-208 [Hz]
TIG AC BALANCE VALUE	WARTOŚĆ BALANSU TIG AC	-11-15 [%]
SLOPE-DOWN TIME	CZAS NARASTANIA ŁUKU	0.0-25.0 [s]
SLOPE UP TIME	CZAS OPADANIA ŁUKU	0.0-25.0 [s]
PRE-GAS TIME	CZS WYPŁYWU GAZU PO ZGASZENIU ŁUKU	0.0-9.9 [s]
ELECTRODE DIAMETER	ŚREDNICA ELEKTRODY	1.0-3.2 [mm]
WEIGHT	WAGA	12 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	230x325x460 [mm]

„ **HISZPAŃSKI TEMPERAMENT -  
NIEMIECKA PRECYZJA** ”

## KARTA INFORMACYJNA CHŁODNICY **WCS-510**



TECHNICAL CHARACTERISTICS	CHARAKTERYSTYKA TECHNICZNA	WARTOŚCI
INPUT VOLTAGE	NAPIĘCIE WEJŚCIOWE	230 [V]
MAX. WORKING PRESSURE	MAKSYMALNE CIŚNIENIE PRACY	4.5 [bar]
CAPACITY OF TANK	POJEMNOŚĆ ZBIORNIKA CIECZY	2 [L]
WEIGHT	WAGA	14,5 [kg]
TOTAL DIMENSIONS	WYMIARY	333x155x518 [mm]

Profesjonalna chłodnica WCS-510 przeznaczona jest do pracy z wszelkiego rodzaju urządzeniami spawalniczymi takimi jak półautomaty spawalnicze MIG/MAG oraz spawarkami TIG. Gwarantuje efektywne chłodzenie płynu podczas trwania procesu spawalniczego. Przyłączenie węży za pomocą szybkozłącz. W zestawie pas mocujący do urządzenia lub wózka.